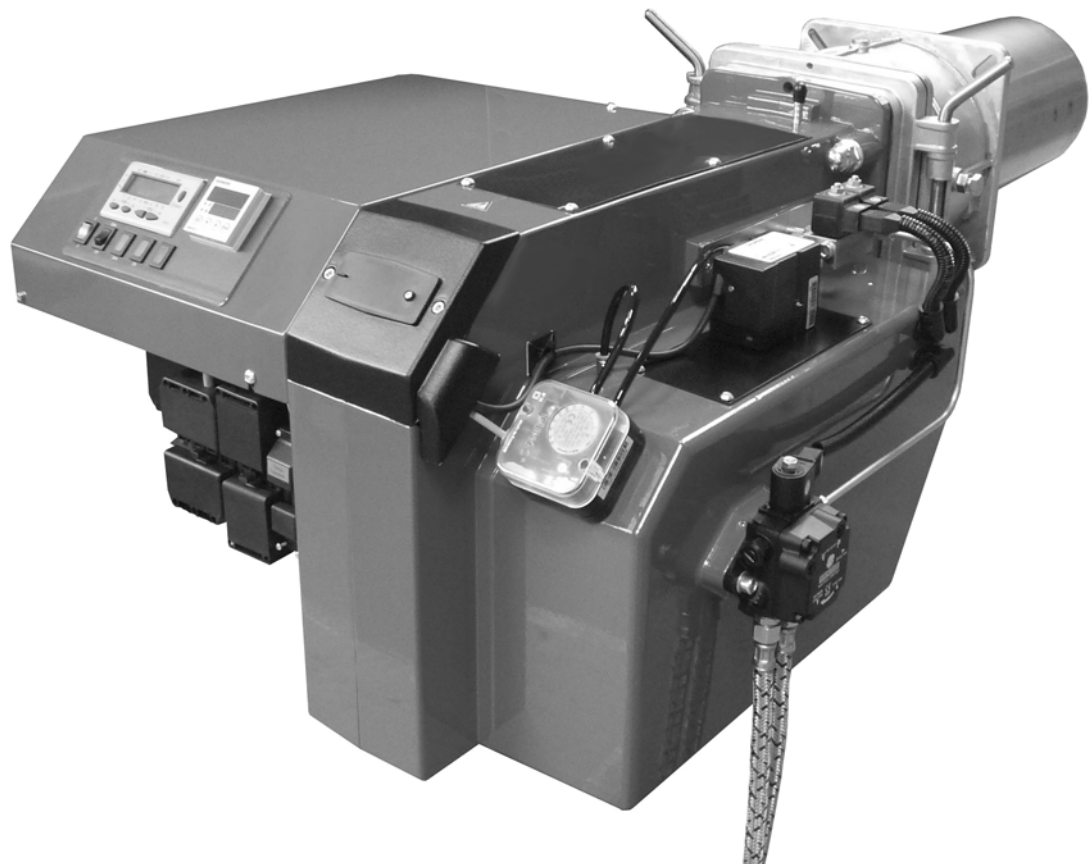


## Technische Information • Datenblatt

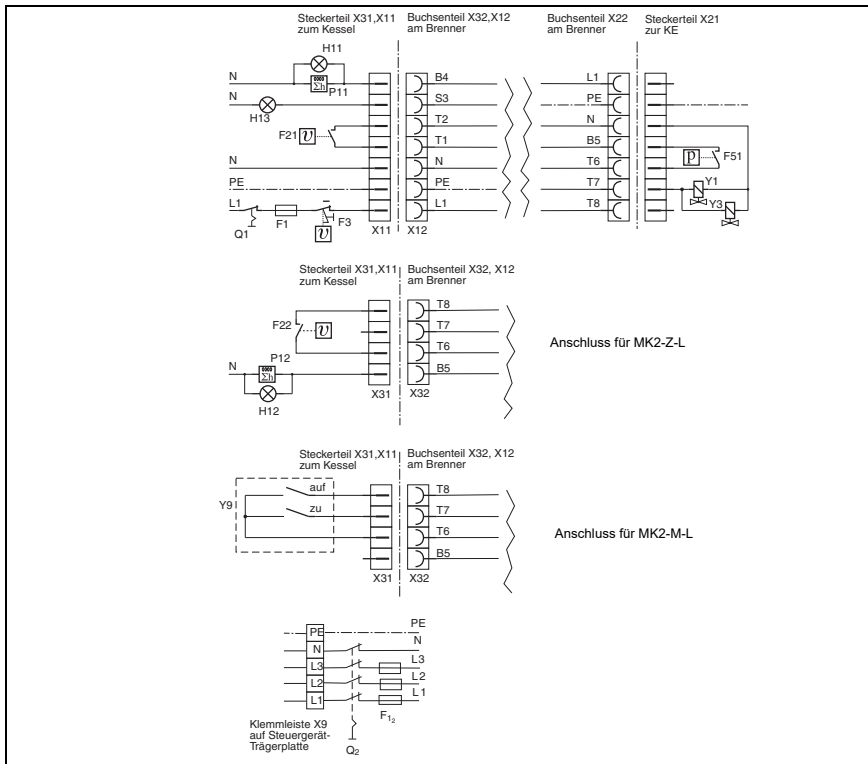
# MK2

Öl / Gas

Ausgabe Januar 2025  
Techn. Änderungen im Sinne der  
Produktverbesserung vorbehalten!



# Elektroanschluss

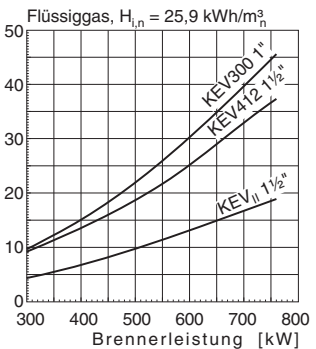
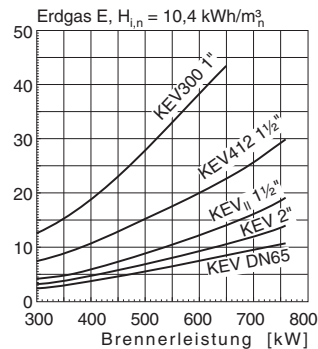
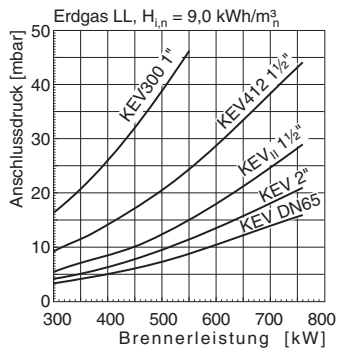


## Legende:

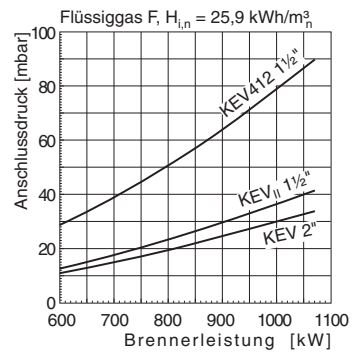
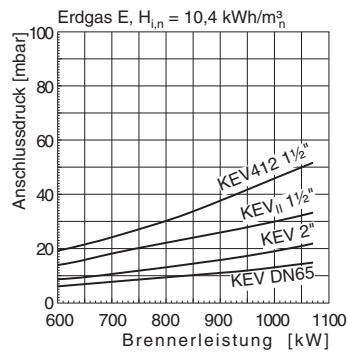
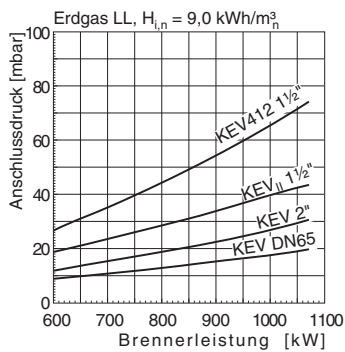
- F1 externe Sicherung
- F21, F22 ext. Temp.-Regler 1./2. Stufe
- F3 ext. Sicherheits-Temperatur Begrenzer
- F51 Gasdruckwächter
- Q1 Heizungshauptschalter
- H11, H12 Ext. Betriebslampe
- H13 Ext. Lampe Störmeldung
- L1 Phase
- PE Schutzleiter
- P11, P12 Betriebsstundenzähler
- Y1, Y2 Magnetventil
- Y3 Sicherheitsmagnetventil
- Y9 externer Regler

# Auswahldiagramme Gasrampen

## MK2.1



## MK2.2



## Technische Daten

	MK2.1	MK2.2
Brennerleistung	280 - 760 kW	415 - 1070 kW
empfohlene Kesselleistung ( $\eta = 92\%$ )	260 - 700 kW	385 - 984 kW
Gasart	Erdgas LL + E = „-N“, Flüssiggas 3B/P = „-F“/ Heizöl nach DIN 51603	
Verbrauch		
L-Gas	31,0 - 85,4 m <sup>3</sup> /h	49,9 - 118,6 m <sup>3</sup> /h
H-Gas	27,8 - 76,3 m <sup>3</sup> /h	44,0 - 106,1 m <sup>3</sup> /h
Flüssiggas	11,1 - 30,7 m <sup>3</sup> /h	17,9 - 42,6 m <sup>3</sup> /h
Heizöl	23,6 - 64,9 kg/h	37,9 - 90,2 kg/h
max. Gasdruck	20 - 300 mbar	
Betriebsweise	2-stufig gleitend, modulierend	
Spannung	3 / N / PE ~ 50 Hz / 230 V / 400 V	
El <sub>min</sub> / El <sub>max</sub> *	3,6 A / 6,5 A	4,6 A / 8,0 A
Leistungsaufnahme Start / Betrieb	1500 / 830 W	1850 / 1050 W
Optional Pumpenaggregat	1,4 A 550 W	
Elektromotor	1100 W	2200 W
Geräuschemission	≤ 75 dB (A)	≤ 77 dB (A)
Emissionsklasse Gas	2	MPC
NO <sub>x</sub> Grenzwert Gas	≤ 120 mg/kWh	< 100 mg/Nm <sup>3</sup>
Emissionsklasse Öl	2	MPC
NO <sub>x</sub> Grenzwert Öl	≤ 185 mg/kWh	< 200 mg/Nm <sup>3</sup>
Gewicht	80 kg	83 kg

\* Bei Ausführung mit externer Ölpumpe erhöht sich der Strom um 2,7 A.

# Einstelltabelle

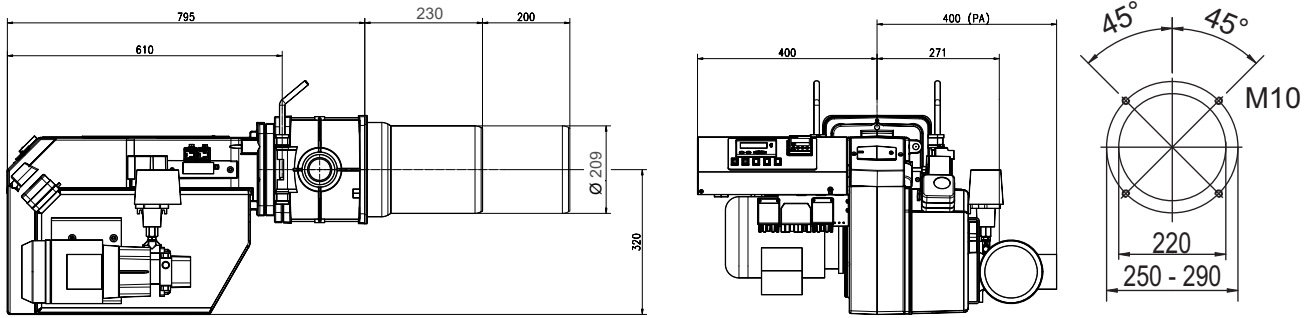
MK2.1-ZM-L				MK2.1-ZM-L-N				MK2.1-ZM-L-F								
Erdgas L $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Erdgas H $H_{i,n} = 10,4 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Flüssiggas $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$								
Brennerleistung [kW]	Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$		Position Luftklappe [°]		Gasdüsendruck PG [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck PG [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]					
	1. St.	2. St.	2. St. P 9	1. St. P 1	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	2. St.	1. St.	2. St.				
560	280	521	37	17,5	8	2,7	62,1	31,0	6,3	2,1	55,5	27,8	8,3	2,9	22,3	11,1
600	300	558	44	18	10	3,5	66,5	33,3	7,8	2,7	59,5	29,7	10,1	3,4	23,9	11,9
700	350	651	72	21	12,9	4	77,6	38,8	10,1	3,1	69,4	34,7	13,5	4,5	27,9	13,9
770	385	716	90	24	13,2	5	85,4	42,7	10,3	3,9	76,3	38,2	15,2	5,2	30,7	15,3

MK2.1-ZM-L											
Heizöl EL $H_i = 11,86 \text{ [kWh/kg]}$											
Brennerleistung [kW]	Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$		Position Luftklappe [°]				Pumpendruck [bar]	Öldüse Steinen		Öldurchsatz [kg/h]	
	1. St.	2. St.	P 0	P 1	P 2 on	P 2 d		P 2	2. St. SS/60°	1. St. SS/60°	2. St.
560	280	521	17,5	18,5	21	26	22	4/60°S	4/60°S	47,2	23,6
600	300	558	18	19	22	27	18	5/60°S	5/60°S	50,6	25,3
700	350	651	21	22	25	30	22	5/60°S	5/60°S	59,0	29,5
770	385	716	24	25	28	33	20	6/60°S	6/60°S	64,9	32,5

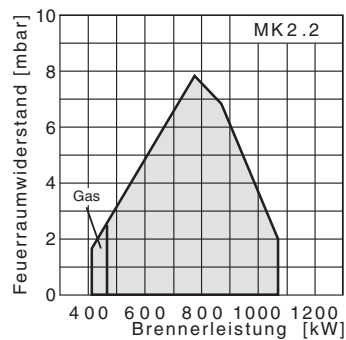
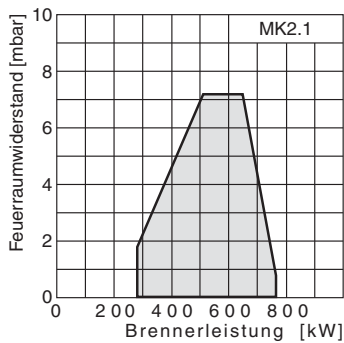
MK2.2-ZM-L				MK2.2-ZM-L-N				MK2.2-ZM-L-F								
Erdgas L $H_{i,n} = 9,3$ [kWh/m <sup>3</sup> ]				Erdgas H $H_{i,n} = 10,4$ [kWh/m <sup>3</sup> ]				Flüssiggas $H_{i,n} = 25,89$ [kWh/m <sup>3</sup> ]								
Brennerleistung [kW]	Kesselleistung $\eta = 92\%$ [kW]		Position Luftklappe [°]		Gasdüsendruck PG [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck PG [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]					
	1. St.	2. St.	2. St. P 9	1. St. P 1	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.				
830	450	772	43	14	13	4	92,0	49,9	10,2	3,1	82,3	44,6	17,5	5,6	33,1	17,9
900	450	837	52	14	14	4,8	99,8	49,9	10,9	3,8	89,2	44,6	21,2	5,6	35,8	17,9
960	480	893	57	17	14,5	5	106,4	53,2	11,3	3,9	95,2	47,6	25,9	6,5	38,2	19,1
1070	540	995	85	26	16,5	7,6	118,6	59,6	12,9	5,9	106,1	53,5	29,9	7,8	42,6	21,5

MK2.2-ZM-L												
Heizöl EL $H_i = 11,86$ [kWh/kg]												
Brennerleistung [kW]	Kesselleistung $\eta = 92\%$ [kW]		Position Luftklappe [°]				Pumpendruck [bar]	Öldüse Steinen		Öldurchsatz [kg/h]		
	1. St.	2. St.	P0	P1	P2 on	P2 d		P2	2. St. SS/60°	1. St. SS/60°	2. St.	1. St.
830	450	772	14	15	18	23	43	20	6/60°S	7/60°S	70,0	37,9
900	450	837	14	15	18	23	52	20	7/60°S	7/60°S	75,9	37,9
960	480	893	17	18	21	26	57	18	8/60°S	8/60°S	80,9	40,5
1070	540	995	26	27	30	35	85	22	8/60°S	8/60°S	90,2	45,5

## Baumaße / Kesselanschlussmaße (Alle Maße in mm)



## Arbeitsfelder



Alle in dieser technischen Unterlage festgelegten Informationen sowie die von uns zur Verfügung gestellten Zeichnungen, Fotos und technischen Beschreibungen bleiben unser Eigentum und dürfen ohne unsere vorherige schriftliche Erlaubnis nicht vervielfältigt werden.

Änderungen vorbehalten.

# GIERSCH

Giersch GmbH • Brenner und Heizsysteme  
 Adjutantenkamp 18 • D-58675 Hemer • Telefon 02372/965-0 • Telefax 02372/61240  
 E-Mail: [info@giersch.de](mailto:info@giersch.de) • Internet: [www.giersch.de](http://www.giersch.de)

