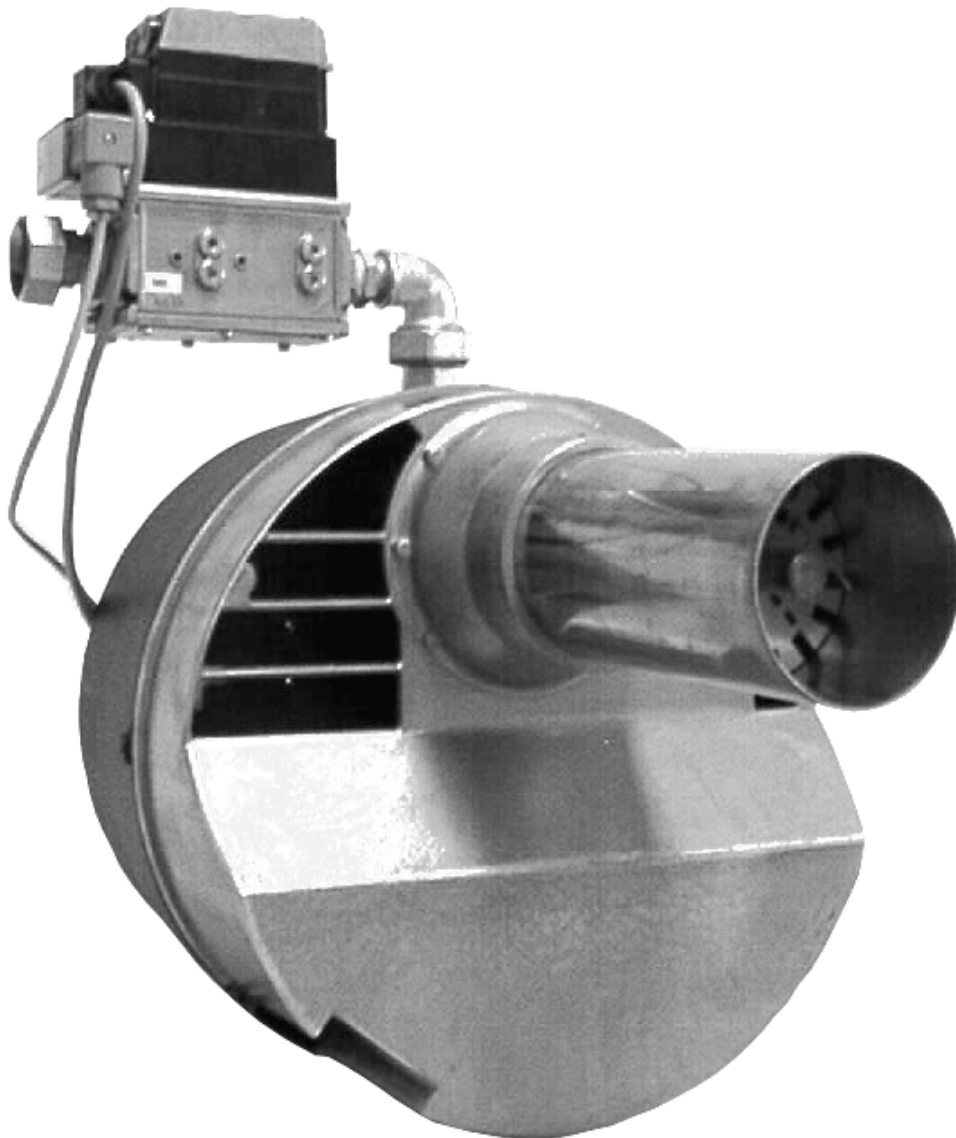


Technische Information • Datenblatt

RG20

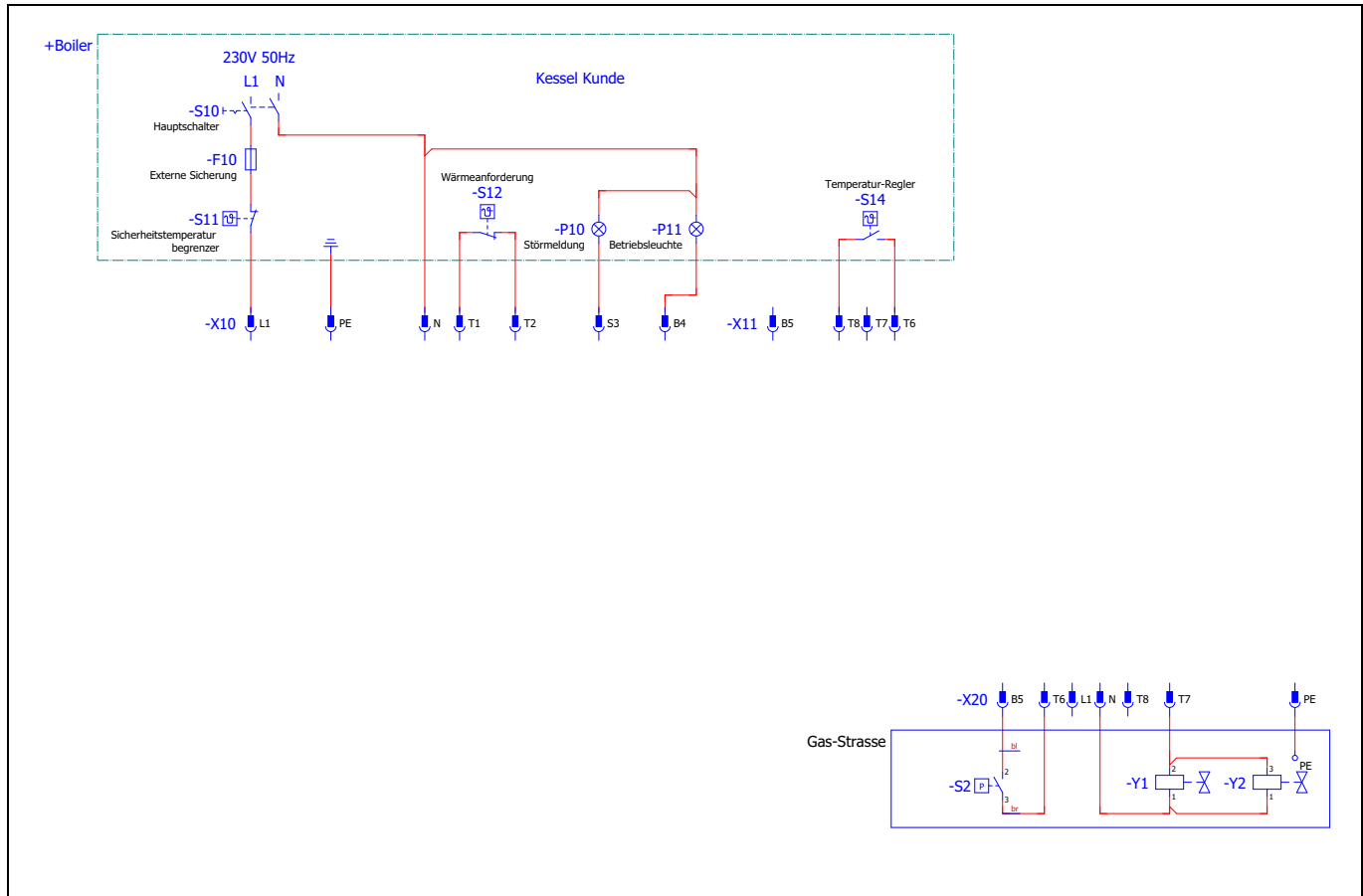
Ausgabe April 2024
Techn. Änderungen im Sinne der
Produktverbesserung vorbehalten!

Gas

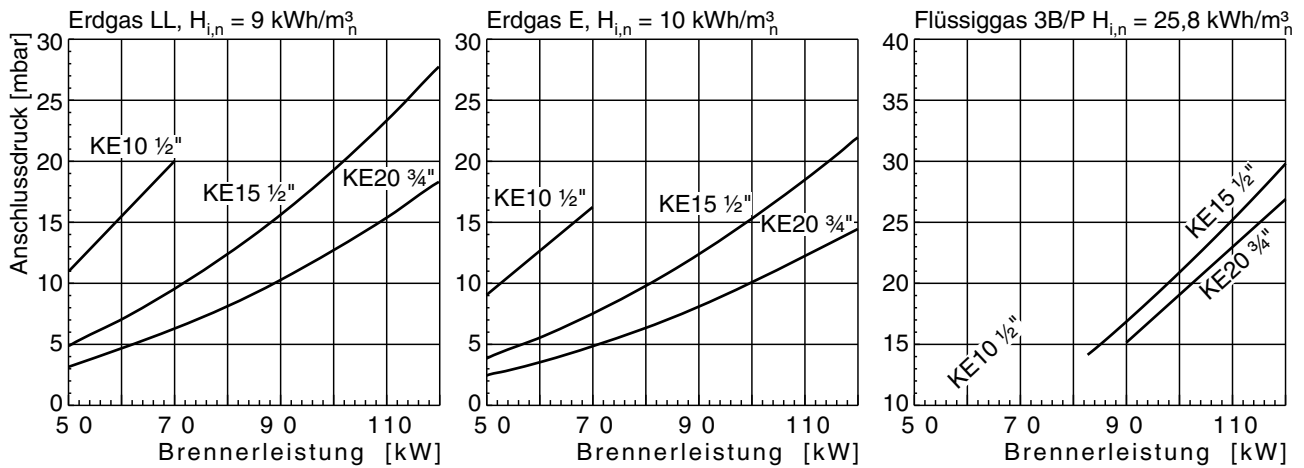


Elektroanschluss

Anschlussplan (RG20-Z-L)



Auswahldiagramme KE



Technische Daten

| Technische Daten | Brennertyp | | | |
|---|---|--------------|-------------------|---------------|
| | RG20-N(-F) | RG20-L-N(-F) | RG20-Z-L-N(F) | RG20-M-L-N(F) |
| Brennerleistung min. in kW | 40 | | | |
| Brennerleistung max. in kW | 120 | | | |
| Gasart | für Erdgas LL + E = „-N“/ für Flüssiggas 3 B/P = „-F“ | | | |
| Betriebsweise | 1-stufig | | 2-stufig gleitend | modulierend |
| Spannung | 1 / N / PE / ~ 50 Hz - 230 V | | | |
| max. Stromaufnahme max. Start / Betrieb | 1,48A / 0,75 A | | 1,35 A / 0,72A | |
| Elektromotor (2800min ⁻¹) in kW | 0,14 | | | |
| Flammenüberwachung | Ionisationselektrode | | | |
| Steuergerät | LME11 | | LME22 | |
| Gewicht in kg | 26 | | | |
| Geräuschemission in dB (A) | ≤ 72 | | | |
| Gasbrenner Klasse | 2 | | | |
| NOx Grenzwert | ≤ 120 mg/kWh | | | |



Einstelltabelle RG20(-L)



| Brennerleistung [kW] | Kesselleistung bei $\eta = 92\%$ [kW] | Erdgas LL: $H_{i,n} = 9,3$ [kWh/m ³] | | Luftmenge Maß „A“ [mm] |
|-------------------------|--|--|-------------------------------------|---------------------------|
| | | Gasdüsendruck [mbar] | Gasdurchsatz [m ³ /h] | |
| 40 | 37 | 1,9 | 4,6 | 11 |
| 43 | 40 | 2,2 | 5,0 | 12 |
| 54 | 50 | 3,3 | 6,2 | 15 |
| 65 | 60 | 4,7 | 7,5 | 17 |
| 76 | 70 | 6,4 | 8,7 | 20 |
| 87 | 80 | 8,2 | 9,9 | 22 |
| 98 | 90 | 10,4 | 11,2 | 25 |
| 109 | 100 | 12,6 | 12,4 | 29 |
| 120 | 110 | 15,2 | 13,7 | 46 |



| Brennerleistung [kW] | Kesselleistung bei $\eta = 92\%$ [kW] | Erdgas E: $H_{i,n} = 10,4$ [kWh/m ³] | | Luftmenge Maß „A“ [mm] |
|-------------------------|--|--|-------------------------------------|---------------------------|
| | | Gasdüsendruck [mbar] | Gasdurchsatz [m ³ /h] | |
| 40 | 37 | 1,5 | 4,1 | 11 |
| 43 | 40 | 1,7 | 4,4 | 12 |
| 54 | 50 | 2,6 | 5,6 | 15 |
| 65 | 60 | 3,7 | 6,7 | 17 |
| 76 | 70 | 5,0 | 7,8 | 20 |
| 87 | 80 | 6,5 | 8,9 | 22 |
| 98 | 90 | 8,2 | 10,0 | 25 |
| 109 | 100 | 9,9 | 11,1 | 29 |
| 120 | 110 | 11,9 | 12,2 | 46 |

| Brennerleistung [kW] | Kesselleistung bei $\eta = 92\%$ [kW] | Flüssiggas 3B/P: $H_{i,n} = 25,8$ [kWh/m ³] | | Luftmenge Maß „A“ [mm] |
|-------------------------|--|---|-------------------------------------|---------------------------|
| | | Gasdüsendruck [mbar] | Gasdurchsatz [m ³ /h] | |
| 40 | 37 | 3,0 | 1,6 | 11 |
| 50 | 46 | 4,2 | 2,0 | 14 |
| 56 | 51 | 5,8 | 2,3 | 15 |
| 64 | 59 | 7,1 | 2,6 | 17 |
| 72 | 66 | 9,2 | 2,9 | 19 |
| 80 | 74 | 11,5 | 3,3 | 21 |
| 90 | 83 | 14,2 | 3,7 | 23 |
| 101 | 93 | 18,3 | 4,1 | 26 |
| 111 | 102 | 21,3 | 4,5 | 30 |
| 120 | 110 | 25,3 | 4,9 | 46 |

RG20-Z(-M)-L

| Brennerleistung | | Kesselleistung bei $\eta = 92\%$ (Stufe 2) Großlast [kW] | Luftklappe | | Erdgas LL: $H_{i,n} = 9,3$ [kWh/m ³] | | | | | | Luftmenge Maß „A“ [mm] |
|-----------------|---------|--|---|---|--|---------|---------------------|---------------------|-------------------|---|------------------------------|
| Stufe 2 | Stufe 1 | | ST2 | ST1 | Gasdüsendruck | | Gasdurchsatz | | Gaskompakteinheit | | |
| [kW] | [kW] | |  |  | Stufe 2 | Stufe 1 | Stufe 2 | Stufe 1 | V | N | |
| | | | [°] | [°] | [mbar] | [mbar] | [m ³ /h] | [m ³ /h] | | | |
| 62 | 43 | 57 | 10 | 2 | 4,2 | 2,0 | 7,1 | 4,9 | 2,1 | 0 | 46,0 |
| 71 | 47 | 65 | 15 | 5 | 5,5 | 2,4 | 8,1 | 5,4 | 2,1 | 0 | 46,0 |
| 85 | 58 | 78 | 25 | 10 | 7,9 | 4,3 | 9,7 | 6,6 | 2,1 | 0 | 46,0 |
| 102 | 72 | 94 | 40 | 15 | 11,3 | 5,5 | 11,7 | 8,2 | 2,1 | 0 | 46,0 |
| 113 | 79 | 104 | 65 | 20 | 13,9 | 6,8 | 12,9 | 9,0 | 2,1 | 0 | 46,0 |

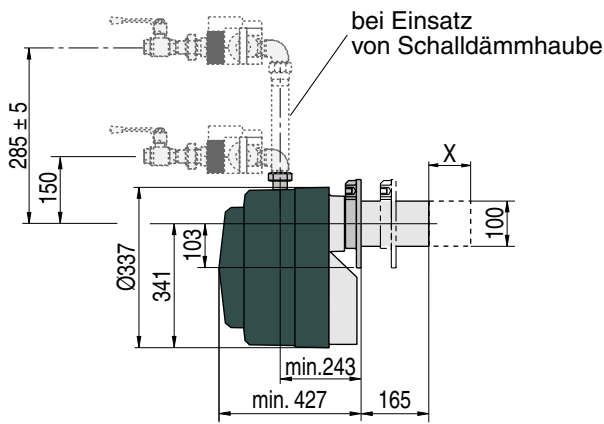
| Brennerleistung | | Kesselleistung bei $\eta = 92\%$ (Stufe 2) Großlast [kW] | Luftklappe | | Erdgas E: $H_{i,n} = 10,4$ [kWh/m ³] | | | | | | Luftmenge Maß „A“ [mm] |
|-----------------|---------|--|---|---|--|---------|---------------------|---------------------|-------------------|---|------------------------------|
| Stufe 2 | Stufe 1 | | ST2 | ST1 | Gasdüsendruck | | Gasdurchsatz | | Gaskompakteinheit | | |
| [kW] | [kW] | |  |  | Stufe 2 | Stufe 1 | Stufe 2 | Stufe 1 | V | N | |
| | | | [°] | [°] | [mbar] | [mbar] | [m ³ /h] | [m ³ /h] | | | |
| 62 | 43 | 57 | 10 | 2 | 3,2 | 1,5 | 6,3 | 4,4 | 1,8 | 0 | 46,0 |
| 71 | 47 | 65 | 15 | 5 | 4,2 | 1,8 | 7,3 | 4,8 | 1,8 | 0 | 46,0 |
| 85 | 58 | 78 | 25 | 10 | 6,0 | 3,2 | 8,7 | 5,9 | 1,8 | 0 | 46,0 |
| 102 | 72 | 94 | 40 | 15 | 8,6 | 4,2 | 10,4 | 7,4 | 1,8 | 0 | 46,0 |
| 113 | 79 | 104 | 65 | 20 | 10,6 | 5,2 | 11,6 | 8,1 | 1,8 | 0 | 46,0 |

| Brennerleistung | | Kesselleistung bei $\eta = 92\%$ (Stufe 2) Großlast [kW] | Luftklappe | | Flüssiggas 3B/P: $H_{i,n} = 25,8$ [kWh/m ³] | | | | | | Luftmenge Maß „A“ [mm] |
|-----------------|---------|--|---|---|---|---------|---------------------|---------------------|-------------------|---|------------------------------|
| Stufe 2 | Stufe 1 | | ST2 | ST1 | Gasdüsendruck | | Gasdurchsatz | | Gaskompakteinheit | | |
| [kW] | [kW] | |  |  | Stufe 2 | Stufe 1 | Stufe 2 | Stufe 1 | V | N | |
| | | | [°] | [°] | [mbar] | [mbar] | [m ³ /h] | [m ³ /h] | | | |
| 75 | 59 | 69 | 10 | 2 | 11 | 6,5 | 3,1 | 2,5 | 5,0 | 0 | 46,0 |
| 91 | 59 | 84 | 20 | 2 | 16 | 6,5 | 3,8 | 2,5 | 5,0 | 0 | 46,0 |
| 101 | 59 | 93 | 30 | 2 | 20 | 6,5 | 4,2 | 2,5 | 5,0 | 0 | 46,0 |
| 110 | 75 | 101 | 40 | 10 | 23,5 | 11 | 4,6 | 3,1 | 5,0 | 0 | 46,0 |
| 120 | 75 | 110 | 65 | 10 | 28,5 | 11 | 5,0 | 3,1 | 5,0 | 0 | 46,0 |

Baumaße / Kesselanschlussmaße

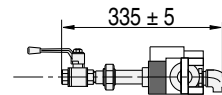
Maße in mm

Brenner

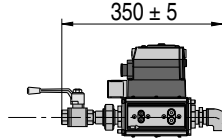


Kompakteinheiten

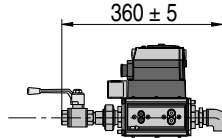
KE10 1/2"



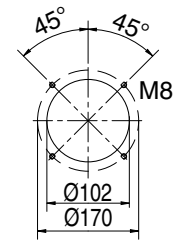
KE15 1/2"



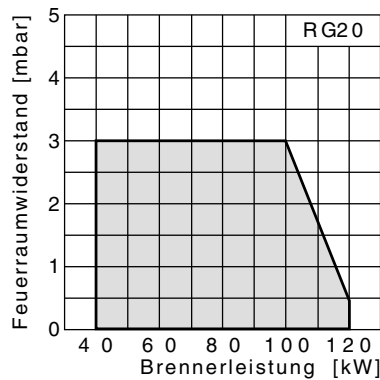
KE20 3/4"



Kesselanschluss



Arbeitsfeld



DVGW geprüftes Arbeitsfeld nach DIN EN 676.

Alle in dieser technischen Unterlage festgelegten Informationen sowie die von uns zur Verfügung gestellten Zeichnungen, Fotos und technischen Beschreibungen bleiben unser Eigentum und dürfen ohne unsere vorherige schriftliche Erlaubnis nicht vervielfältigt werden.
Änderungen vorbehalten.

GIERSCH

Giersch GmbH • Brenner und Heizsysteme
Adjutantenkamp 18 • D-58675 Hemer • Telefon 02372/965-0 • Telefax 02372/61240
E-Mail: info@giersch.de • Internet: <http://www.giersch.de>

