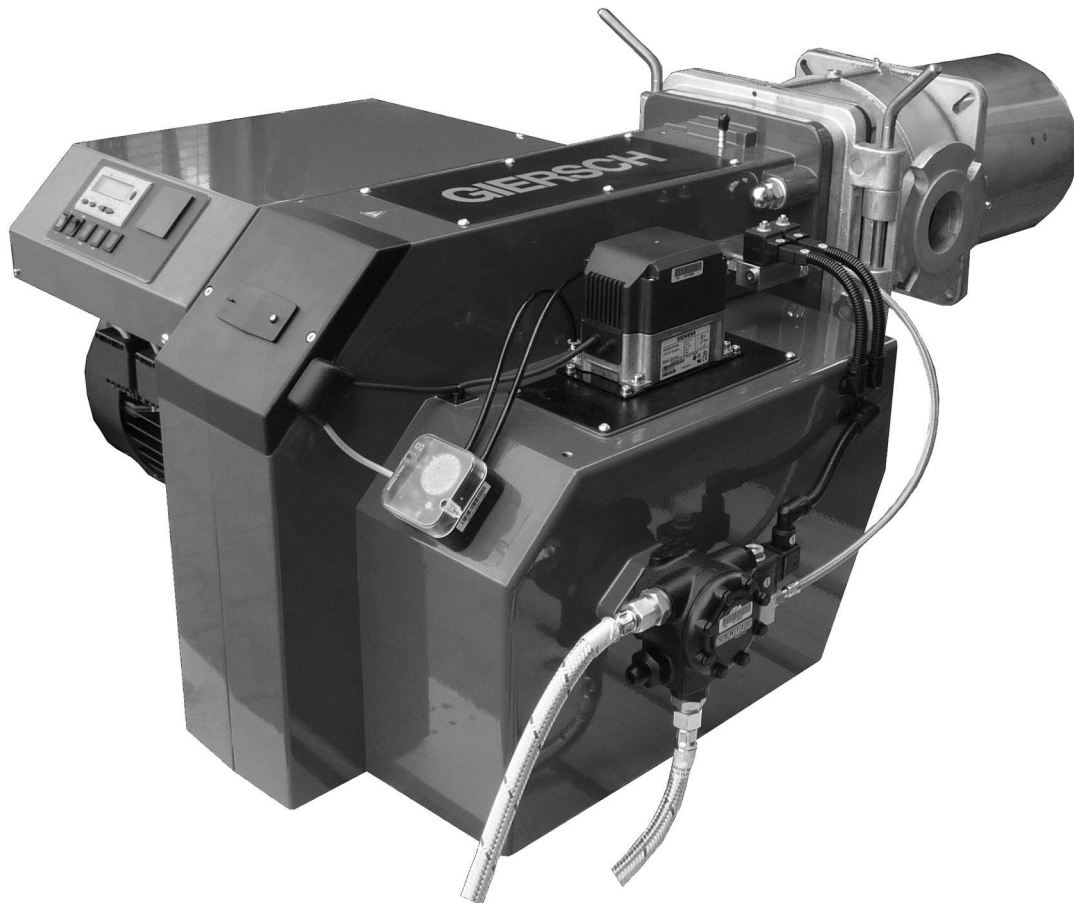


Technische Information • Datenblatt

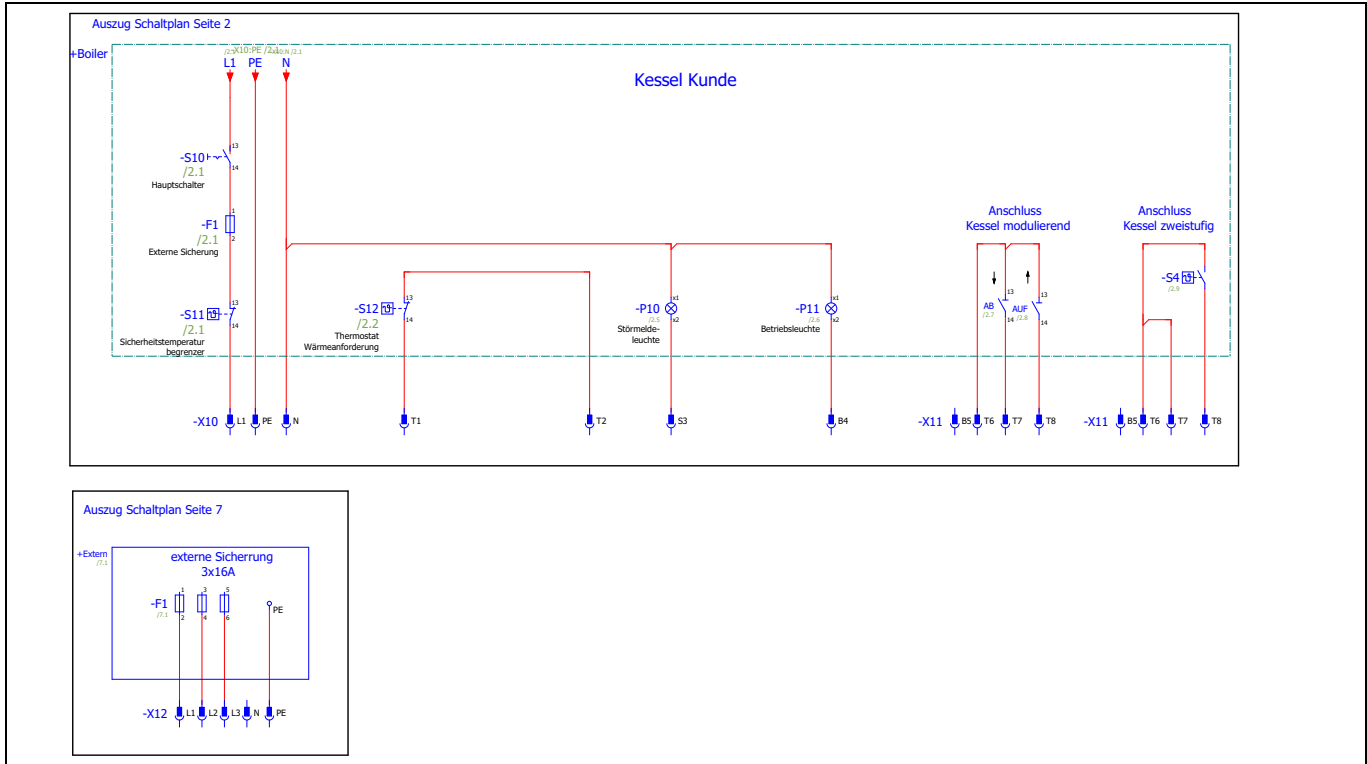
## MK3-LMV-AGM

Ausgabe Juli 2022  
Techn. Änderungen im Sinne der  
Produktverbesserung vorbehalten!

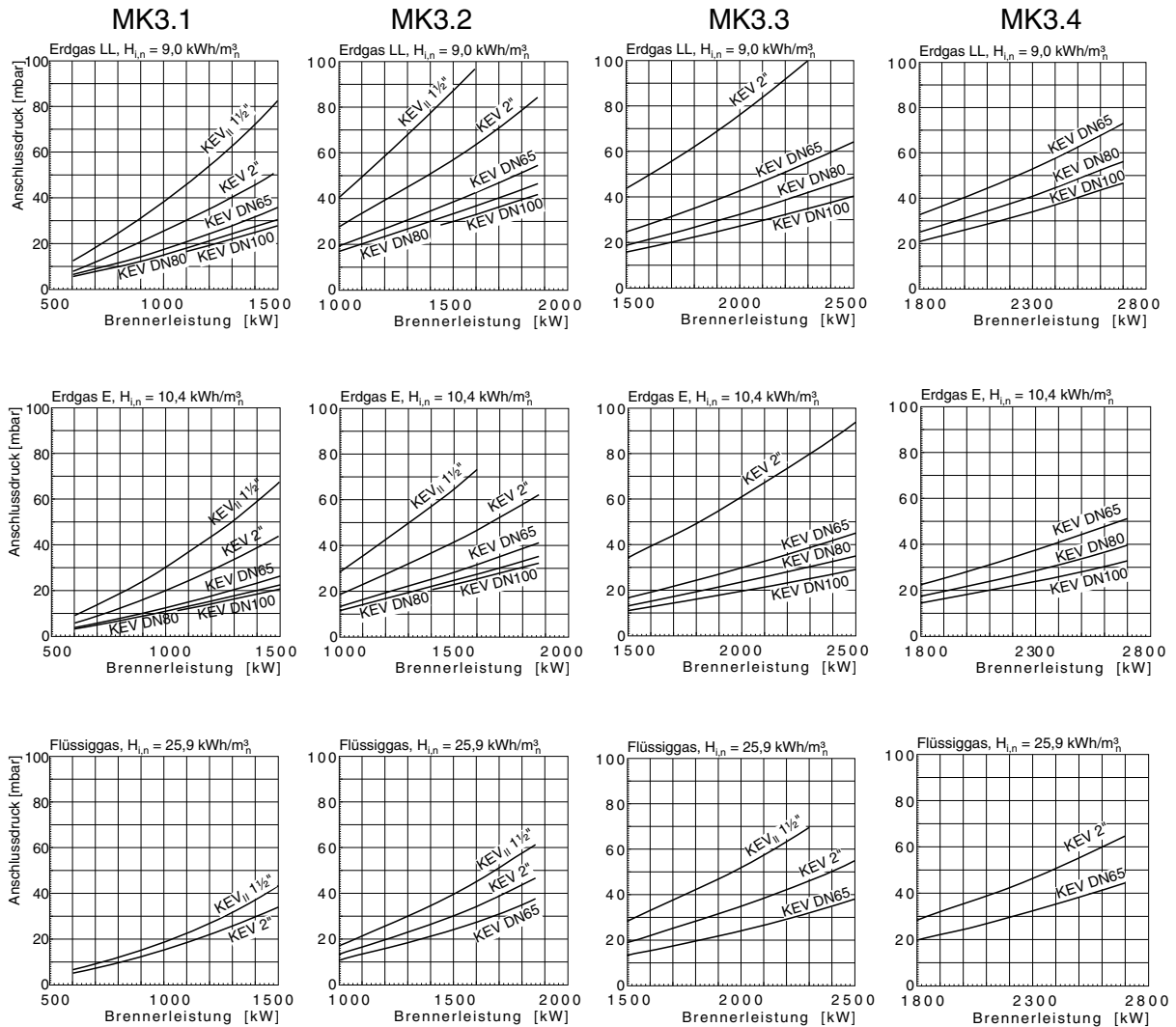
Öl / Gas



# Anschlussplan Steckerbelegung



# Auswahldiagramme Gasrampen



## Technische Daten

Technische Daten	Brennertyp			
	MK3.1	MK3.2	MK3.3	MK3.4
Brennerleistung in kW (im Gasbetrieb)	441 - 1510	738 - 1883	620 - 2505	887 - 2705
Brennerleistung (im Ölbetrieb) in kg/h (in kW)	46,2 - 127,3 (548 - 1510)	62,2 - 158,5 (738 - 1880)	64,0 - 211,2 (759 - 2505)	74,8 - 228,0 (887 - 2705)
Brennstoff	Heizöl nach DIN 51603, Erdgas LL + E, Flüssiggas			
Betriebsweise	wahlweise Öl/Gas zweistufig oder Gas modulierend, Öl zweistufig			
Spannung	3 / N / PE ~ 50 Hz / 400 V			
Stromaufnahme Start / Betrieb *	10,5 / 6,5	15,0 / 9,0	15,5 / 9,3	16,3 / 11,3
Elektromotor (2800min <sup>-1</sup> ) in kW	3,0	4,0	4,4	5,5
Flammenwächter	KLC 1000			
Feuerungsautomat	LMV26			
Richtlinie MPC 2015/2193/EU	≤ 50 MW			
NOx Grenzwert bei Gas	≤ 100 mg/Nm <sup>3</sup>			
NOx Grenzwert bei Öl	≤ 200 mg/Nm <sup>3</sup>			

\* Bei Ausführung mit externer Ölpumpe erhöht sich der Strom um 2,7 A.

MK3.1-ZM-L					MK3.1-ZM-L-N								MK3.1-ZM-L-F			
					Erdgas L $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Erdgas H $H_{i,n} = 10,4 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Flüssiggas $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$			
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$	Position Luftklappe [ ° ]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]	
2. St.	1. St.	2. St.	2. St. P 9	1. St. P 1	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.
1000	550	930	15	10	13,6	4,0	110,9	61,0	10,1	2,4	99,1	54,5	12,1	3,6	39,8	21,9
1100	550	1023	20	11	16,0	4,0	121,9	61,0	12,0	2,4	109,0	54,4	14,6	3,6	43,8	21,9
1200	600	1116	20	11	18,6	4,9	133,0	66,5	14,0	3,2	119,0	59,5	17,4	4,3	47,8	23,9
1300	650	1209	38	12	21,2	5,9	144,1	72,1	16,1	4,0	128,9	64,4	20,4	5,1	51,8	25,9
1400	700	1302	80	13	23,9	7,0	155,2	77,6	18,2	4,8	138,8	69,4	23,6	5,9	55,7	27,9
1500	750	1395	90	14	26,8	8,0	166,3	83,1	20,4	5,6	148,7	74,3	27,1	6,8	59,7	29,9

4

MK3.1-ZM-L										Heizöl EL $H_i = 11,86 \text{ [kWh/kg]}$				
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$	Position Luftklappe [ ° ]							Pumpendruck [bar]	Öldüse Steinen		Öldurchsatz [kg/h]	
2. St.	1. St.	2. St.	P0	P1	P2 on	P2 d	P2	P2 off		2. St. SS/60°	1. St. SS/60°	2. St.	1. St.	
1000	550	930	10	11	15	12	15	15	21	7/60°S	8,5/60°S	84,3	46,4	
1100	550	1023	11	12	15	17	20	17	21	8,5/60°S	8,5/60°S	92,7	46,4	
1200	600	1116	11	12	15	17	20	17	21	9/60°S	9/60°S	101,2	50,6	
1300	650	1209	12	13	15	35	38	33	21	10/60°S	10/60°S	109,6	54,8	
1400	700	1302	13	14	18	77	80	70	20	11/60°S	11/60°S	118,0	59,0	
1500	750	1395	14	15	18	86,9	89,9	75	20	12/60°S	12/60°S	126,5	63,2	

MK3.2-ZM-L					MK3.2-ZM-L-N								MK3.2-ZM-L-F			
					Erdgas L $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Erdgas H $H_{i,n} = 10,4 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Flüssiggas $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$			
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$	Position Luftklappe [ ° ]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]	
2. St.	1. St.	2. St.	2. St. P 9	1. St. P 1	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.
1400	750	1302	35	12	26,5	6,5	155,2	83,1	22,3	6,3	138,8	74,3	20,0	5,7	55,7	29,9
1500	750	1395	37	12	29,4	8,5	166,3	83,1	24,8	6,3	148,7	74,3	22,9	5,7	59,7	29,9
1600	800	1488	42	13	32,3	9,8	177,4	88,7	27,4	7,5	158,6	79,3	26,1	6,5	63,7	31,9
1700	850	1581	50	14	35,2	11,2	188,4	94,2	29,9	8,7	168,5	84,3	29,4	7,4	67,7	33,8
1800	900	1674	68	15	38,1	12,5	199,5	99,8	32,5	9,9	178,4	89,2	33,0	8,3	71,7	35,8

5

MK3.2-ZM-L									Heizöl EL $H_i = 11,86 \text{ [kWh/kg]}$				
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$	Position Luftklappe [ ° ]						Pumpendruck [bar]	Öldüse Steinen		Öldurchsatz [kg/h]	
2. St.	1. St.	2. St.	P0	P1	P2 on	P2 d	P2	P2 off		2. St. SS/60°	1. St. SS/60°	2. St.	1. St.
1400	750	1302	12	13	15	32	35	30	20	10/60°S	12/60°S	118,0	63,2
1500	750	1395	12	12	15	34	37	32	20	12/60°S	12/60°S	126,5	63,2
1600	800	1488	13	14	16	39	42	36	20	12/60°S	12/60°S	134,9	67,5
1700	850	1581	14	15	17	47	50	42	21	13/60°S	13/60°S	143,3	71,7
1800	900	1674	15	16	18	65	68	60	20	14/60°S	14/60°S	151,8	75,9

MK3.3-ZM-L					MK3.3-ZM-L-N								MK3.3-ZM-L-F			
					Erdgas L $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Erdgas H $H_{i,n} = 10,4 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Flüssiggas $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$			
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$	Position Luftklappe [ ° ]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]	
2. St.	1. St.	2. St.	2. St. P 9	1. St. P 1	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.
1700	850	1581	32	12	18,3	4,2	188,4	94,2	14,8	3,0	168,5	84,3	14,8	3,7	67,7	33,8
1900	950	1767	39	15	22,4	5,5	210,6	105,3	18,3	4,2	188,3	94,2	18,5	4,6	75,7	37,8
2100	1050	1953	42	17	26,9	7,0	232,8	116,4	22,0	5,4	208,2	104,1	22,6	5,6	83,6	41,8
2300	1150	2139	68	19	31,6	8,5	255,0	127,5	25,9	6,7	228,0	114,0	27,1	6,8	91,6	45,8
2500	1250	2325	90	21	36,7	10,1	277,1	138,6	30,1	8,0	247,8	123,9	32,0	8,0	99,5	49,8

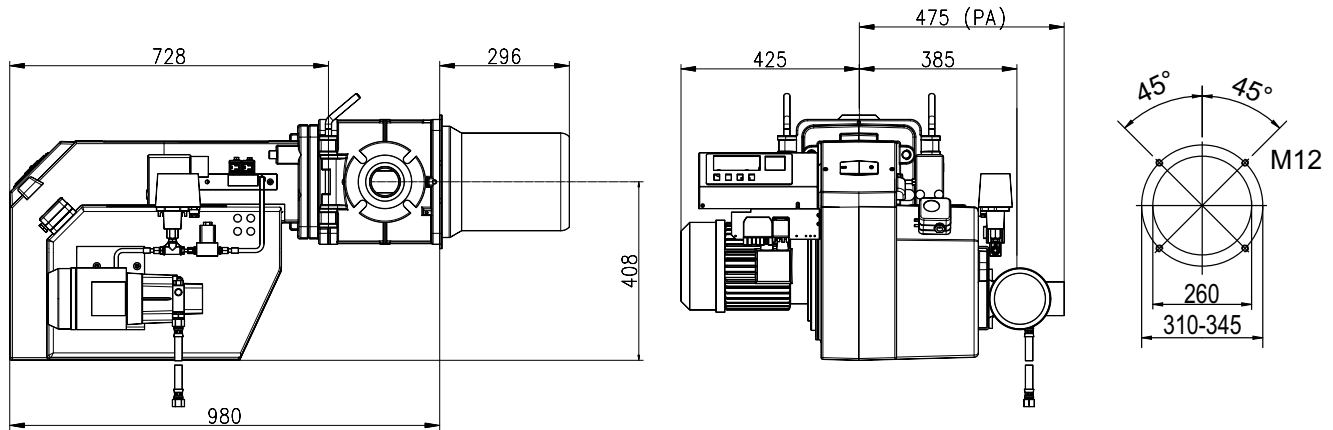
9

MK3.3-ZM-L										Heizöl EL $H_i = 11,86 \text{ [kWh/kg]}$			
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$	Position Luftklappe [ ° ]						Pumpendruck [bar]	Öldüse Steinen		Öldurchsatz [kg/h]	
2. St.	1. St.	2. St.	P0	P1	P2 on	P2 d	P2	P2 off		2. St. SS/60°	1. St. SS/60°	2. St.	1. St.
1700	850	1581	13	14	16	29	32	28	21	13/60°S	13/60°S	143,3	71,7
1900	950	1767	15	16	18	36	39	35	20	15/60°S	15/60°S	160,2	80,1
2100	1050	1953	17	18	20	39	42	38	21	16/60°S	16/60°S	177,1	88,5
2300	1150	2139	19	20	22	65	68	60	20	18/60°S	18/60°S	193,9	97,0
2500	1250	2325	21	22	24	86,9	89,9	80	21	19/60°S	19/60°S	210,8	105,4

MK3.4-ZM-L					MK3.4-ZM-L-N								MK3.4-ZM-L-F			
					Erdgas L $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Erdgas H $H_{i,n} = 10,4 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Flüssiggas $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$			
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$ 2. St.	Position Luftklappe [ ° ]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]		Gasdüsendruck $P_G$ [mbar]		Gasdurchsatz [m <sup>3</sup> /h]	
2. St.	1. St.		2. St.	2. St. P 9	1. St. P 1	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.	1. St.	2. St.
1800	900	1674	30	12	20,0	4,0	199,5	99,8	15,9	2,8	178,4	89,2	16,5	4,1	71,7	35,8
2000	1000	1860	33	14	24,7	5,4	221,7	110,9	19,8	3,9	198,3	99,1	20,4	5,1	79,6	39,8
2200	1100	2046	41	16	29,9	6,8	243,9	121,9	23,9	5,1	218,1	109,0	24,7	6,2	87,6	43,8
2400	1200	2232	50	18	35,4	8,4	266,0	133,0	28,4	6,4	237,9	119,0	29,4	7,4	95,6	47,8
2600	1300	2418	80	20	41,3	10,1	288,2	144,1	33,3	7,8	257,7	128,9	34,5	8,6	103,5	51,8

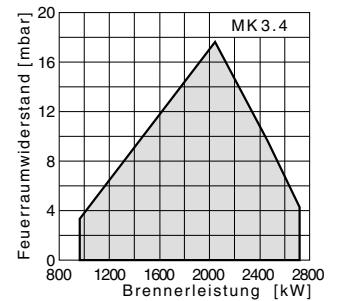
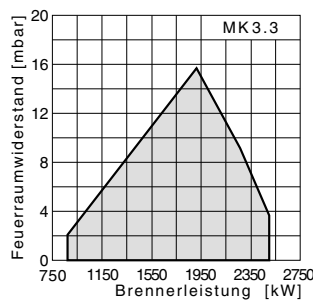
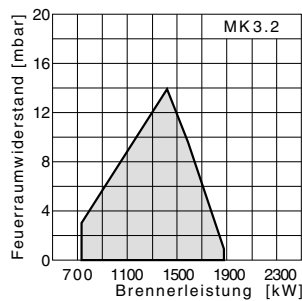
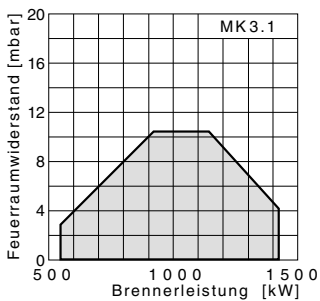
MK3.4-ZM-L									Heizöl EL $H_i = 11,86 \text{ [kWh/kg]}$				
Brennerleistung [kW]		Kesselleistung $\eta = 92\% \text{ [kW]}$ 2. St.	Position Luftklappe [ ° ]						Pumpendruck [bar]	Öldüse Steinen		Öldurchsatz [kg/h]	
2. St.	1. St.		P0	P1	P2 on	P2 d	P2	P2 off		2. St. SS/60°	1. St. SS/60°	2. St.	1. St.
1800	900	1674	12	13	16	27	30	26	21	14/60°S	14/60°S	151,8	75,9
2000	1000	1860	14	15	18	30	33	29	22	15/60°S	15/60°S	168,6	84,3
2200	1100	2046	16	17	20	38	41	37	21	17/60°S	17/60°S	185,5	92,7
2400	1200	2232	18	19	22	47	50	45	20	19/60°S	19/60°S	202,4	101,2
2600	1300	2418	20	21	24	77	80	70	21	20/60°S	20/60°S	219,2	109,6

## Baumaße / Kesselanschlussmaße (Alle Maße in mm)



## Arbeitsfelder

Gas / Öl



Alle in dieser technischen Unterlage festgelegten Informationen sowie die von uns zur Verfügung gestellten Zeichnungen, Fotos und technischen Beschreibungen bleiben unser Eigentum und dürfen ohne unsere vorherige schriftliche Erlaubnis nicht vervielfältigt werden. Änderungen vorbehalten.

# GIERSCH

Enertech GmbH • Brenner und Heizsysteme  
 Postfach 3063 • D-58662 Hemer • Telefon 02372/965-0 • Telefax 02372/61240  
 E-Mail: info@giersch.de • Internet: <http://www.giersch.de>

