

GIERSCH ist ready für Bioheizöle!

GIERSCH bietet ab sofort für Ölbrenner „ready für Bioheizöle“ an!
Die neue Bio-Heizöl-Brenner Generation von GIER SCH ist für die Zukunft und für erneuerbare Energie gerüstet!

Dies gilt für die Serien GB3000, R1, R1-BI Nox, GL10 und GL10-BI Nox.

Unter der Kennung „BHR“ (Bio Heizöl Ready) wird zukünftig stufenweise ein Großteil des Ölbrenner-Sortiments mit bis zu 100% erneuerbarem Energieanteil eingesetzt werden können.

Das Besondere: GIER SCH bietet die BHR-Modelle (Bio-Heizöl-Brenner) bereits jetzt in den Leistungsklassen 15kW bis 50kW an. Somit können auch in kleinen Anlagen problemlos die BHR-Bio-Heizölbrenner eingesetzt werden. Weitere Leistungsklassen werden folgen.

Außerdem bietet GIER SCH für bestehende Anlagen Umrüst-Kits für die Serien GB3000, R1, R1-BI Nox, GL10 und GL10-BI Nox an. Nach der Umrüstung können Blaubrenner bis zu 100% mit erneuerbarer Energie betrieben werden und Stauscheibenbrenner mit bis zu 30%. (Dies gilt auch für die Ölbrenner der neuen BHR-Generation.)

Betreiber bestehender Anlagen können somit zukünftig den gesetzlichen neuen Anforderungen betreffend dem Mindestanteil von erneuerbaren Energien gelassen entgegenblicken.

(Das neue Gesetz sieht vor, dass ab 1. Januar 2029 mindestens 15 %, ab 1. Januar 2035 mindestens 30 % und ab 1. Januar 2040 mindestens 60 % erneuerbare Energien für Wärme genutzt werden sollen.)

Damit beweist GIER SCH wieder einmal, dass Innovation und nachhaltiges Handeln Hand in Hand gehen und ein wichtiger Bestandteil in der Strategie des Unternehmens sind.

Ergänzend bietet GIER SCH den hochmodernen und schadstoffarmen GIER SCH-Öl-Brennwertkessel FCU aus eigener Herstellung an. Der FCU kann ideal für den Austausch bestehender alter Öl-Brennwertkessel eingesetzt werden und ist ebenfalls sofort für den Einsatz mit Bio-Heizöl vorgesehen.

Neue Wärmepumpe EcoAir 700 mit natürlichem Kältemittel!

Erstmalig für den deutschen Markt, stellt GIER SCH auf den Messen SHK Essen und IFH Intherm die neue Wärmepumpe EcoAir 700 vor. Die EcoAir 700 punktet mit dem zukunftssicheren, umweltfreundlichen und natürlichen Kältemittel R290 (Propan). R290 hat nicht nur den Vorteil, dass es nachhaltig und zukunftssicher ist, es ermöglicht bei Wärmepumpen eine Vorlauftemperatur von 75 Grad.

Außerdem besticht die EcoAir 700 durch außergewöhnliches Design, Verarbeitungsqualität und nachhaltige Produktion und Teilverwendung.

Hohes Augenmerk wurde auch auf niedrige Schallemission gelegt. Dies wird durch ein neues Verschalungskonzept mit Hartschaum erreicht.

Die Geräte der 700er-Serie sind deutlich wartungsfreundlicher als die Vorgänger: Module können leichter ausgetauscht und Reparaturen mit deutlich weniger Aufwand realisiert werden.

Ein weiterer Vorteil: Die EcoAir 700 kann sowohl Heizen als auch Kühlen und passt sich nahtlos in die bestehende Pufferspeicher-Systeme an. GIER SCH empfiehlt die Systemspeicher der Serie EcoZenith.

Die EcoAir 700 Serie steht in den Leistungsklassen 8kW, 12kW, 16kW und 22kW zur Verfügung. Die EcoAir 708 und 712 sind ab sofort verfügbar.